

EKSPANZIJSKE POSODE cal pro



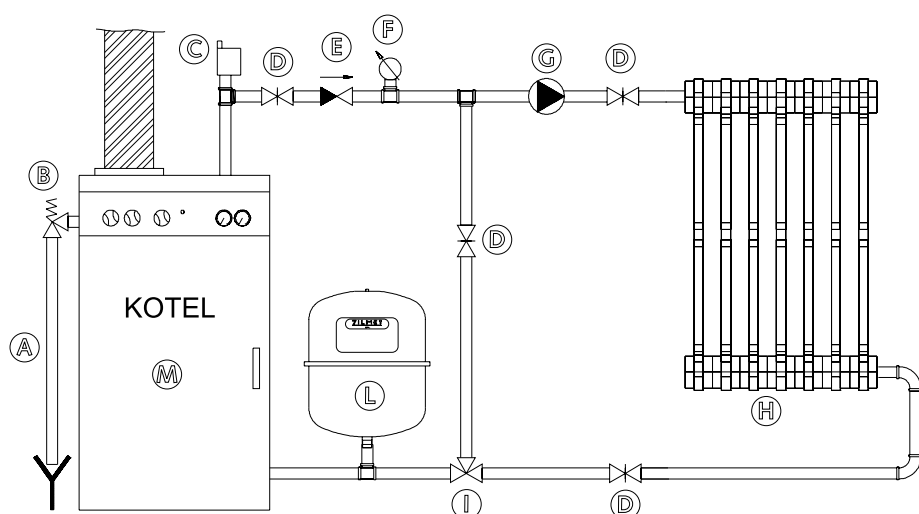
Koda	Prostornina L	Premmer mm	Višina mm	Maksimalen tlak	Temperatura sistema	Priključek
1300000400	4	225	195	5 bar	-10+99°C	3/4"G
1300000800	8	220	295	5 bar	-10+99°C	3/4"G
1300001200	12	294	281	4 bar	-10+99°C	3/4"G
1300001800	18	290	400	4 bar	-10+99°C	3/4"G
1300002400	24	324	415	4 bar	-10+99°C	3/4"G
1300003500	35	404	408	4 bar	-10+99°C	3/4"G
1300005000	50	407	530	4 bar	-10+99°C	3/4"G
1300008000	80	450	608	6 bar	-10+99°C	3/4"G
1300010500	105	500	665	6 bar	-10+99°C	3/4"G
1300015000	150	500	897	6 bar	-10+99°C	3/4"G
1300020000	200	600	812	6 bar	-10+99°C	3/4"G
1300025000	250	630	957	6 bar	-10+99°C	3/4"G
1300030000	300	630	1105	6 bar	-10+99°C	3/4"G
1300040000	400	630	1450	6 bar	-10+99°C	3/4"G
1300050000	500	750	1340	6 bar	-10+99°C	1"G
1300060000	600	750	1555	6 bar	-10+99°C	1"G
1300070000	700	750	1755	6 bar	-10+99°C	1"G
1300080000	800	750	2145	6 bar	-10+99°C	1½"G



- **maksimalna delovna temperatura:** 70°C v posodi, 99°C v sistemu
- **pokrov in ogrodje:** hladno valjano jeklo
- **membrana:** sintetična SBR guma izdelana po DIN 4807
- **barva:** epoxy-poliestrov prah

Instalacija ekspanzijske posode mora biti narejena z zračnim ventilčkom v navpičnem položaju.

Montažna shema



- A** varnostni preliv
- B** varnostni ventil
- C** odzračevalni lonček
- D** zaporni zasun
- E** nepovratni ventil
- F** manometer
- G** črpalka
- H** grelni element
- I** mešalni ventil
- L** ZILMET ekspanzijska posoda
- M** kotel

